

TermoColor In Satin

Akrylátová hedvábně matná interiérová barva

Charakteristika

Specifika materiálu

- s velmi dobrou krycí schopností
- s dobrou rozlivností
- vysoký stupeň bělosti
- odolný plošným dezinfekčním prostředkům
- bez obsahu rozpouštědel a změkčovadel, s nízkým obsahem emisí
- bez příměsí způsobujících foggingový efekt
- s osvědčením TÜV
- nezávadný při styku s potravinami
- třída oděru za mokra 1 dle EN 13300
- třída krytí 2 dle EN 13300
- středně lesklý dle EN 13300



Vzhled

Způsob zpracování

Ručně i strojně.

Oblast použití

Pro aplikaci v interiéru.

Na plochy stěn a stropů.

Technická data

Produktová skupina

Vnitřní disperzní barva.

Složení

Podle směrnice VdL – Nátěrové hmoty na stavbách: polymerová disperze, oxid aditiva, konzervační prostředky.

Parametry

Kritérium	Norma /zkušební předpis	Hodnota	Jednotka
hustota	EN ISO 2811	1,2 - 1,4	g/cm ³ ¹⁾
vydatnost	EN 13300	7,5	m ² /l
vzhled (lesk)	EN 13300	středně lesklý	-
třída oděru za mokra	EN 13300	1	-
třída krytí (kontrastní poměr)	EN 13300	2	-
maximální velikost zrna	EN 13300	jemná	-

¹⁾ g/cm³ = kg/l

Uvedené charakteristické hodnoty jsou průměrné resp. přibližné.

Vzhledem k charakteru výrobku se skutečné hodnoty zjištěné v jednotlivých dodávkách mohou mírně lišit. Tato skutečnost produktu.

TermoColor In Satin

Akrylárová hedvábně matná interiérová barva

Dodávka

Barevný odstín

Bílý. Lze dodat barevně tónovaný dle aktuálního barevného vzorníku.

Lom plniva:

Při mechanickém namáhání povrchu vrstvy může u tmavých intenzivních odstínů odstínu. Tato místa mírně zesvětlají z důvodu porušení plniva nebo oděru pigmentu přírodních plniv. Kvalita výrobku a funkčnost tím nejsou ovlivněny!

Přesnost barevného odstínu:

Na základě chemických a/nebo fyzikálních vytvrzovacích procesů a při rozdílných podmínkách žádnou záruku na přesnost a stejnoměrnost barevného odstínu, obzvláště při:

- a) nerovnoměrné nasákavosti podkladu
- b) nerovnoměrné vlhkosti podkladu
- c) lokálně výrazně rozdílné alkalitě látek obsažených v podkladu

Upozornění:

U barevných odstínů se z pigmentů při tónování dostává malé množství rozpouštědla.

Prokreslení retuší, oprav a vysprávek v ploše je závislé na řadě faktorů a i při nejvyšší pečlivosti nevyhnutelné.

Pokyny pro zpracování

Podklad

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, čistý, bez výkvětů, bez „sklovitých“ míst s pryskyřicou (mléko) a solí či jiných separujících látek včetně mikrobiologického napadení. Nanášení musí vést ke škodám, např. tvorbě puchýřů, trhlin v následných vrstvách.

Příprava podkladu

Staré podklady:

Uvolněné a nepevné staré nátěry a povlaky odstranit a podklad očistit (mechanicky nebo chemicky).

Malty třídy PG II a III:

Pevné, normálně savé podklady lze natírat přímo bez penetrace. Hrubé, porézní, písčité (např. *TermoPrimer*).

Sádrové omítky a malty ze suchých směsí tříd PG IV a V (nikoliv PG IV d) opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Sádrové stavební desky:

Nasákavé desky opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Sádrokartonové desky:

Povrch desek a přebroušených stěrek opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Zažloutlé omítky v důsledku průsaků opatřit uzavíracím nátěrem. Dle údajů výrobců působení světla ke zbarvení krycích omítek a nátěrů. Pro stanovení míry rizika se obracejte k výrobci, včetně přestěrkovaných spár. Vlasové trhliny překrýt celoplošným armováním.

Beton:

Znečištění odbedňovacím olejem, tuky a vosky odstranit vysokotlakou parou. Neroztavené povrchy opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Pórobeton:

Opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*) a přestěrkovat do hladka.

Cihelné režné zdivo:

Opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

TermoColor In Satin

Akrylátová hedvábně matná interiérová barva

Dřevěné, dřevovláknité a dřevotřískové desky a překližky:

Voskované desky upravit příslušným způsobem. Opatřit vhodnou hloubkovou penetrací.

Nosné podklady:

Matné slabě nasákavé podklady natírat přímo. Lesklé povlaky zdrsnit a opatřit vhodnou hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Staré vápenné a minerální nátěry a povlaky:

Pokud možno mechanicky odstranit a zbavit prachu. Opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Klihovalé malby:

Důkladně omýt a podklad odpovídajícím způsobem upravit.

Nepřilnavé tapety:

Beze zbytku odstranit, zbytky lepidla omýt. Trhliny vyplnit (např. sádrovou stěrkou) a opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*).

Plísň zasažené plochy:

Plíseň za mokra očistit (např. kartáčováním nebo oškrábáním) a plochu ošetřit vhodným prostředkem v závislosti na druhu a stavu podkladu.

Plochy se skvrnami nikotinu, vlhkosti sazí nebo tuků:

Plochy omýt vodou s přídavkem odmašťovacího prostředku, nechat vyschnout a opatřit hloubkovou penetrací (např. *TermoPrimer*) ve dvou vrstvách.

Povlaky akrylátových spárovacích a těsnících hmot mohou v důsledku vyššího obsahu rozpouštědla způsobit odseparování nátěru. Vzhledem k velkému počtu výrobků na trhu je nutno v je příslušnosti nátěru.

Uvedené doporučené materiálové skladby nezbavují zpracovatele vlastní zodpovědnosti.

Teplota při zpracování

Minimální teplota vzduchu a podkladu při zpracování je + 5 °C.

Příprava materiálu

Mezinátěr i finální nátěr ředit max. 5 % vody.

S nejmenším množstvím vody nastavit na konzistenci vhodnou ke zpracování. Při vyšší konzistenci musí být množství přidané vody nastaveno dle strojního zařízení. Intenzivní barevnost závisí na vhodné konzistenci. Při přílišném naředění se zhoršuje zpracovatelnost a vlastnosti nátěru.

Spotřeba

Na 1 nátěr (přírodní i tónovaný) 0,13 – 0,15 kg/m².

Uváděné hodnoty jsou orientační. Spotřeba materiálu závisí mimo jiné na způsobu aplikace, spotřeba je třeba zjistit zkušební aplikací na konkrétním objektu.

Skladba povrchové úpravy

Pokladní nátěr:

dle stavu a druhu podkladu

Mezinátěr:

TermoColor In Satin

Finální nátěr

TermoColor In Satin

Zpracování

Nanášení se provádí ručně štětkou, válečkem nebo metodou airless. Pro výsledek aplikace, proto musí být nátěr v celé upravované ploše proveden homogenně, bez „mokrého do mokrého“.

Nástřik airless:

tryska: 0,018“ – 0,026“

tlak: 150 – 180 bar

TermoColor In Satin

Akrylárová hedvábně matná interiérová barva

Vysychání, vytvrzení, doba přepracování

Úhel trysky: 50°

Ředění: cca 5 % vody

Nátěr je vyschlý a zatížitelný po cca 3 až 4 dnech.

Doba vyschnutí je závislá na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu. Při teplotě vzduchu možné nejdříve po cca 6 hodinách.

Čištění nářadí

Okamžitě po použití vyčistit vodou.

Pokyny, doporučení, speciální upozornění

Upozornění na schnutí:

Sádrové stěrky výrobců sádrokartonu mohou vykazovat určitou citlivost na vlhkost nebo odlupování stěrkových hmot. Z tohoto důvodu se doporučuje zajištění rychlého

Skladování

Podmínky skladování

Skladovat v pevně uzavřených obalech chráněných před mrazem.

Doba skladování

Nejlepší kvalita v originálním balení do uplynutí maximální doby skladovatelnosti, která je uvedena na obalu.

Vysvětlení čísla šarže:

číslo 1 = poslední číslo roku, čísla 2 + 3 = kalendářní týden

příklad: 5450013223 – doba skladovatelnosti do konce 45. týdne roku 2015.

Načatá balení dobře uzavřít a co nejdříve zpracovat.

Zvláštní pokyny

Bezpečnost

Další informace o manipulaci s produktem, skladování a likvidaci naleznete v bezpečnostním listu (BDS) určeném pro profesionální uživatele.

Revizní číslo

TermoColor In Satin 04/2016

Platnost od

01. 05. 2016

Upozornění

K účelům, které nejsou jednoznačně uvedeny v tomto technickém listu, se smí výrobce nepoužívat.

Informace, popř. údaje slouží k určení běžného účelu, popř. běžné vhodnosti použití.

Výrobce

Sto SE & Co. KGaG, Ehrenbachstrasse 1, D-79780 Stühlingen, SRN

Výrobce omítek, zateplovacích systémů, materiálů pro sanaci betonu, akustických systémů a barev.

Dodavatel

TERMO + holding, a.s., Všebořická 239/9, 400 01 Ústí nad Labem, ČR

Dodavatel kontaktních zateplovacích systémů a materiálů pro povrchové úpravy fasád, interiérů a sanaci betonu.